

TRAINING COURSE DESCRIPTION

หลักสูตรฝึกอบรม

ความปลอดภัยในการทำงานกับเครื่องปั๊มโลหะ



ชื่อหลักสูตร	ความปลอดภัยในการทำงานกับเครื่องปั๊มโลหะ
ระยะเวลาฝึกอบรม	2 วัน (12 ชั่วโมง) เวลาฝึกอบรม 9.00 - 16.00 น.
Certificate	ผู้เข้าฝึกอบรมได้รับ Certificate (ออกโดยนายจ้าง)

หลักการและเหตุผล

เครื่องปั๊มโลหะ (Press Machine) เป็นเครื่องจักรที่มีความเสี่ยงสูงในการเกิดอุบัติเหตุร้ายแรง เช่น การหนีบ การตัดขาดของอวัยวะ และการกระแทกจากชิ้นส่วนเครื่องจักร ซึ่งส่วนใหญ่มักเกิดจากการเข้าถึงจุดอันตรายโดยตรง การขาดความรู้ความเข้าใจในการใช้งานอย่างถูกวิธี และการไม่ปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัย

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2564 กำหนดให้เครื่องเชื่อมโลหะเป็นเครื่องจักรที่อาจก่อให้เกิดอันตรายจากการใช้งานได้โดยสภาพ ลูกจ้างที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับเครื่องปั๊มโลหะต้องผ่านการฝึกอบรมเพื่อให้เกิดความปลอดภัยจากการทำงาน ซึ่งเป็นกลไกสำคัญในการยกระดับความปลอดภัย สร้างจิตสำนึกด้านความปลอดภัยให้กับผู้ปฏิบัติงาน และเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตได้อย่างยั่งยืน

วัตถุประสงค์

- มีความรู้และเข้าใจกฎหมายความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง กฎระเบียบข้อบังคับ ขั้นตอนและวิธีทำงานที่ปลอดภัย สาเหตุและกรณีศึกษาอุบัติเหตุ มาตรการป้องกันอุบัติเหตุ และอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
- มีความรู้และเข้าใจเกี่ยวกับโครงสร้าง ส่วนประกอบ อุปกรณ์ การใช้งาน และการติดตั้งแม่พิมพ์ของเครื่องปั๊มโลหะ
- สามารถตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องปั๊มโลหะและอุปกรณ์ได้อย่างมีประสิทธิภาพ
- สามารถปฏิบัติการติดตั้งแม่พิมพ์ อุปกรณ์ และการปฏิบัติงานกับเครื่องปั๊มโลหะได้อย่างปลอดภัย

กลุ่มเป้าหมาย

- ผู้ควบคุมเครื่องปั๊มโลหะ
- ช่างซ่อมบำรุง วิศวกร ที่ต้องทำงานเกี่ยวกับเครื่องปั๊มโลหะ
- จป. ทุกระดับ

โครงสร้างหลักสูตร (Course Outline)

Day 1 เวลาอบรม 9.00 - 16.00 น.

Pre Test ทดสอบก่อนการฝึกอบรม

ทฤษฎี

- กฎหมายความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องปั๊มโลหะ กฎระเบียบและข้อบังคับ ในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องปั๊มโลหะ ขั้นตอนและวิธีการทำงานที่ปลอดภัย อันตรายจากเครื่องปั๊มโลหะ สาเหตุและกรณีศึกษา การเกิดอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากเครื่องปั๊มโลหะ มาตรการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ และอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
- โครงสร้าง ส่วนประกอบ อุปกรณ์ การใช้งาน และการติดตั้งแม่พิมพ์ ของเครื่องปั๊มโลหะ ชนิดนั้น ๆ ตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งาน

Day 2 เวลาอบรม 9.00 - 16.00 น.

ทฤษฎี

- การตรวจสอบก่อนและหลังการใช้งาน การบำรุงรักษาเครื่องปั๊มโลหะและอุปกรณ์ ตามชนิดของเครื่องปั๊มโลหะนั้น ๆ

Post Test ● ทดสอบภาคทฤษฎีหลังการฝึกอบรม

การฝึกอบรม และทดสอบภาค ปฏิบัติ

- การติดตั้งแม่พิมพ์ อุปกรณ์ และปฏิบัติงานกับเครื่องปั๊มโลหะตามชนิดนั้น ๆ
- การตรวจสอบก่อนและหลังการใช้งาน การบำรุงรักษาเครื่องปั๊มโลหะ และอุปกรณ์ตามชนิดของเครื่องปั๊มโลหะนั้น ๆ

วิทยากร

วิทยากรคุณสมบัติตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน