

TRAINING COURSE DESCRIPTION

หลักสูตรฝึกอบรม

ความปลอดภัยในการทำงานกับเครื่องเชื่อมไฟฟ้า



ชื่อหลักสูตร	ความปลอดภัยในการทำงานกับเครื่องเชื่อมไฟฟ้า
ระยะเวลาฝึกอบรม	1 วัน (6 ชั่วโมง) เวลาฝึกอบรม 9.00 - 16.00 น.
Certificate	ผู้เข้าฝึกอบรมได้รับ Certificate จาก Intersafe Solution Co., Ltd.

หลักการและเหตุผล

งานเชื่อมไฟฟ้า (Welding) เป็นกระบวนการสำคัญในงานอุตสาหกรรมการผลิตและงานซ่อมบำรุง ซึ่งเกี่ยวข้องกับพลังงานไฟฟ้า ความร้อนสูง แสงอาร์ค (Arc) และก๊าซที่อาจเป็นอันตราย ส่งผลให้ผู้ปฏิบัติงานมีความเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุและโรคจากการทำงาน เช่น ไฟฟ้าช็อต แผลไหม้จากความร้อน การระคายเคืองดวงตาจากแสงอาร์ค (Arc Eye) รวมถึงการสูดดมควันเชื่อมที่เป็นอันตรายต่อระบบทางเดินหายใจ

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2564 กำหนดให้เครื่องเชื่อมไฟฟ้าเป็นเครื่องจักรที่อาจก่อให้เกิดอันตรายจากการใช้งานได้โดยสภาพ การฝึกอบรมจึงเป็นสิ่งจำเป็นอย่างยิ่งในการลดความเสี่ยงจากการทำงาน สร้างพฤติกรรมการทำงานที่ปลอดภัย และส่งเสริมให้สถานประกอบการกิจการสามารถดำเนินงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ สอดคล้องกับข้อกำหนดทางกฎหมาย

วัตถุประสงค์

- มีความรู้และเข้าใจกฎหมายความปลอดภัยที่เกี่ยวข้อง กฎระเบียบข้อบังคับ ขั้นตอนและวิธีทำงานที่ปลอดภัย สาเหตุและกรณีศึกษาอุบัติเหตุ มาตรการป้องกันอุบัติเหตุ และอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
- มีความรู้และเข้าใจเกี่ยวกับโครงสร้าง ส่วนประกอบ อุปกรณ์ การใช้งาน และการติดตั้งอุปกรณ์เครื่องเชื่อมไฟฟ้า
- สามารถตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องเชื่อมไฟฟ้าและอุปกรณ์ได้อย่างมีประสิทธิภาพ
- สามารถปฏิบัติการประกอบอุปกรณ์ ปรับตั้งค่า และปฏิบัติงานกับเครื่องเชื่อมไฟฟ้าได้อย่างปลอดภัย

กลุ่มเป้าหมาย

- ผู้ปฏิบัติงานที่ทำงานกับเครื่องเชื่อมไฟฟ้า
- ช่างซ่อมบำรุง วิศวกร ที่ต้องทำงานเกี่ยวกับเครื่องเชื่อมไฟฟ้า
- จป. ทุกระดับ

โครงสร้างหลักสูตร (Course Outline)

Pre Test

ทดสอบก่อนการฝึกอบรม

ทฤษฎี

- กฎหมายความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องเชื่อมไฟฟ้า กฎระเบียบและข้อบังคับ ในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องเชื่อมไฟฟ้า ขั้นตอนและวิธีการทำงานที่ปลอดภัย อันตรายจากงานเชื่อมไฟฟ้า สาเหตุและกรณีศึกษาการเกิดอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากงานเชื่อมไฟฟ้า มาตรการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุและอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
- โครงสร้าง ส่วนประกอบ อุปกรณ์ การใช้งาน การประกอบและติดตั้งอุปกรณ์ตามชนิดของเครื่องเชื่อมไฟฟ้าและกระบวนการเชื่อมนั้น ๆ ตามรายละเอียดคุณลักษณะและคู่มือการใช้งาน
- การตรวจสอบก่อนและหลังการใช้งาน การบำรุงรักษาเครื่องเชื่อมไฟฟ้า และอุปกรณ์ตามชนิดของเครื่องเชื่อมไฟฟ้าและกระบวนการเชื่อมนั้น ๆ

Post Test

ทดสอบภาคทฤษฎีหลังการฝึกอบรม

การฝึกอบรม และทดสอบภาค ปฏิบัติ

- การประกอบ การปรับตั้งค่ากระแสไฟ หรืออัตราการป้อนลวดเชื่อม หรืออัตราการไหลของก๊าซคลุมแนวเชื่อมหรือฟลักซ์ และปฏิบัติงานกับเครื่องเชื่อมไฟฟ้าตามชนิดของเครื่องเชื่อมไฟฟ้าและกระบวนการเชื่อมนั้น ๆ
- การตรวจสอบก่อนและหลังการใช้งาน การบำรุงรักษาเครื่องเชื่อมไฟฟ้า และอุปกรณ์ตามชนิดของเครื่องเชื่อมไฟฟ้าและกระบวนการเชื่อมนั้น ๆ

วิทยากร

วิทยากรคุณสมบัติตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน